



Weiterbildungsseminar Industrie "Kühlmittel neu gedacht"

Kühlmittel, die zweite Hälfte des Werkzeugs





smartKÜHLMITTELTECHNOLOGIE

Mit der sicheren, sauberen und bedarfsorientierten Kühlmittelmenge pro Werkzeug und

CO2 Reduktion in der Produktion

Green Engineering

Energie- und ressourcenbezogene Auslegung der Anlagen und Prozesse". Optimale Prozessauslegung mit dem Ziel den CO2-Anteil pro Bauteil zu reduzieren.

Veranstalter

W Mauch Consulting & Engineering e.K.

Tel. 07403 914 099 0 Fax: 07403 914 099 9 www.mauch-consulting.de info@mauch-consulting.de

mit freundlicher Unterstützung von der



Tagungsort

W Mauch Consulting & Engineering e.K. 78655 Dunningen Max Planck Weg 2

Teilnahmegebühr

1.200,00 € + MwSt. pro Teilnehmer

darin enthalten

- Tagungsunterlagen
- Mittagessen
- Getränke und Kaffeeservice in den Pausen
- Zertifikat

Bei Stornierung bis 4 Wochen vor Termin beträgt die Bearbeitungsgebühr 150,00 €. Bei späterer Absage wird die gesamte Gebühr berechnet

Anzahl der Teilnehmer

Die Anzahl der Teilnehmer ist auf 10 Personen begrenzt. Im Rahmen der einzelnen Seminarbausteinen, kann gezielt auf Fragen und Wünsche der Teilnehmer eingegangen werden. Diese bitten wir vorab mitzuteilen

Zielgruppe

Dieses Seminar ist besonders geeignet für:

- Geschäftsführung
- Fertigungsleitung
- Fertigungsplaner
- Meister
- Einrichter
- Bediener
- Instandhaltung
- Energiebeauftragte (r)

Referenten

Dieses Seminar wird gestaltet von Experten der Fachgebiete:

- Kühlmitteltechnologie
- Werkzeuge,
- Werkzeugmaschinen
- Auditor BAFA Förderung

Anmeldung

Für ihre Anmeldung verwenden Sie bitte den Anmeldevordruck und senden diesen an info@mauch-consulting.de.

Theorie und Praxis in kleinen Gruppen

Trainingsdauer: 1 Tag 9:00 Uhr bis 17:00 Uhr

Die Anmeldungen werden entsprechend der Reihenfolge des Eingangs angenommen.

Name	
Vorname	
Firma	
Position	
Straße	
PLZ, Ort	
Telefon	
E-Mail Adresse	
Datum	
Termine 2024	
20. März	
17. April	
08. Mai	
19. Juni	
17. Juli	
21. August	
18. September	
16. Oktober	
20. November	
11. Dezember	

Vorläufiges Programm – Änderung vorbehalten Auf Wunsch können von Teilnehmern spezielle Fragen oder Themen mit berücksichtigt werden. Diese bitten wir vorab mitzuteilen.

Programmablauf

9:00 – 9:15 Uhr Begrüßung und Vorstellung

9:15 – 10:00 Uhr: Megatrend CO2

- CO2 Anteil / Part → Footprint
- Umweltmanagement DIN ISO 14001
- Energiemanagement DIN ISO 50001

10:00 - 10:20 Uhr: Kaffeepause

10:20 - 11:15 Uhr:

"smartKühlmitteltechnologie,

→ die zweite Hälfte des Werkzeugs"

Verfahren: die sichere, saubere temperierte und bedarfsorientierte Kühlmittelmenge pro Werkzeug

Grundlagen:

- Zerspanprozess Kühlmittel direkt an der Schneide
- Späneabtransport, Kühlung und Schmierung
- Inneres Kühlmittel
- Äußeres Kühlmittel
- Kühlmittelsauberkeit
- Kühlmitteltemperatur
- Recycling

11:15 - 11:30 Uhr: Pause

11:30 - 12:15 Uhr:

Werkzeugtechnologie / Zerspanprozess:

mit definierter Schneide: Bohren, Reiben, Gewinden, Drehen,

Fräsen usw.

mit undefinierter Schneide: Schleifen, Honen, Läppen

12:15- 13:30 Uhr: Mittagspause

13:30 - 14:30 Uhr:

Praxisteil

- Aggregatetechnologie
- Konstantdruck vs. Konstantmenge
- Filtertechnologie
- Kühlung
- Steuerung

14:30 - 15:15 Uhr:

Werkzeugmaschine als der dritte im Bunde

15:15- 15:45 Uhr: Kaffeepause

15:45 – 16:45 Uhr: EEW Energieeffizienz in der Wirtschaft

- Produktionsanlage und Produktionskonzept als Basis für die CO2-Förderung durch die BAFA
- Förderung: Investitionsförderung für CO2 Einsparung in der Wirtschaft durch die BAFA

16:45- 17:00 Uhr: Abschlussrunde



